**Tjekliste til planlægning af reparation**

**af plastforarbejdningsmaskiner**

**Tjekliste reparation af: Hos:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Behov for handling |
| Er der behov for at planlægge lukning af maskinen, fordi den skal være afkølet og tømt for plast inden reparationen? |  |
| Er der lavet aftale om, at arbejdsområdet omkring maskinen er ryddet og rengjort, så der er plads til at arbejde? |  |
| Er adgangsveje til arbejdsområdet frie, så tunge reservedeleog lignende kan transporteres på truck eller palleløfter? |  |
| Er der behov for tekniske hjælpemidler, som ikke normalt er til stede i området:• Truck? • Kraner? • Lifte? • Stilladser? |  |
| Er der i forbindelse med reparationen behov for at anvende tekniske installationer såsom el, trykluft eller internet, som ikke normalt er i området? |  |
| Er der behov for ventilation udover den punktudsugning og rumventilation, der er i området i forvejen? |  |
| Behovet vil typisk opstå, hvis der skal svejses, limes eller males i forbindelse med reparationen. Er der behov for at opsætte afspærring og skiltning af arbejdsområdet? |  |
| Er der behov for at informere medarbejderne i tilstødende områder om reparationsarbejdet?Det vil typiske være tilfældet, hvis der skal svejses, limes eller males – uden mulighed for at etablere effektiv ventilation. |  |
| Bliver øvrigt udstyr i tilstødende områder berørt af reparationsarbejdet, som f.eks. manglendestrøm eller ventilation, blokerede adgangsveje og lignende?Er der behov for særlig uddannelse af reparatøren: styren, epoxy, isocyanat, truck, kran? |  |
| Har virksomheden gjort opmærksom på særlige sikkerhedsreglerpå virksomheden? |  |
| Er der arbejdspladsbrugsanvisninger tilgængelige på de kemikalier,der skal anvendes? |  |
| Er der behov for særlige personlige værnemidler, udover dem reparatøren normalt medbringer? |  |
| Er manualer på dansk til rådighed ved maskinen? |  |
| Er integreret periferiudstyr installeret og driftsklart i henhold til Maskindirektivet? |  |