

Bilag 7:

Stor skabelon til kemisk risikovurdering, STOP og instruktion

Processens navn (skriv):											
Primær udsættelse: Kemiske produkter der benyttes i processen (skriv): Handelsnavnet, som står på etikette, f.eks. terpentin. Husk ALTID opdaterede sikkerhedsdatablade på alle produkter.											
Sekundær udsættelse: Er der tale om en proces, hvor der ikke benyttes kemiske produkter, men hvor der som en del af processen udvikles farlige stoffer og materialer, så skal sikkerhedsdatablade ikke benyttes, hvorfør en del af spørgsmålene i skemaet vil kunne noteres, som ”ikke relevante”.											
Processen skal risikovurderes fra start til slut Start: Hentning, transport, blanding og fortynning af kemiske produkter, klargøring af emner, osv. Slut: Udhærdning, finisharbejde, bortskaffelse af affald, osv.				Forebyggelse ved STOP-princippet							
Kemisk risikovurdering		Forebyggelse ved STOP-princippet				Type af instruktion					
I: Stoffernes og materialernes farlige egenskaber Se sikkerhedsdatabladet, punkt. 2, 3, 10 og 11		Risikovurdering - skriv kort vurdering i fejterne nedenfor. Er spørgsmål ikke relevante, skrives blot ”ikke relevant” eller +	Er den en udfordring der skal løses? Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>	Substitution (skriv)	Teknisk Foranstaltning (skriv)	Organisatorisk foranstaltning (skriv)	Personlige væremidler (skriv)	Loses NU <input type="checkbox"/> Føres i APV <input checked="" type="checkbox"/>	Eventuel midlertidig løsning (skriv)	Mundt- lig <input checked="" type="checkbox"/>	Skrift- lig <input type="checkbox"/>
Hvordan kan de ansatte komme i kontakt med stofferne og materialerne? Er det ved indånding, indtagelse, hud eller øjenkontakt?											
Kan selve den fysiske form af stoffet eller materialet udgøre en risiko? Kan der fx dannes luftforurening pga. gasser, støv eller fordampning?											

Hvilken skade kan utsættelse for produkterne medføre? <ul style="list-style-type: none"> ● Akut skade, fx giftig og ætsende produkter ● Skader efter få timer, fx allergiske reaktioner ● Skader efter længerevarende utsættelse, fx kræft 	Kan der opstå risiko for brandfare?	Kan der opstå risiko for ekspllosion?	Kan der opstå risiko for trykstigning?	Kan der opstå risiko for varmeudvikling (exoterm proces)?	Kan der opstå farlige forbindelser ved blanding med andre kemiske produkter i processen?	Kan der være andre risici for påvirkninger, pga. produkternes farlige egenskaber? (se SDS)	2. Eksponeringsgrad, -type og -varighed Se sikkerhedsdatabladet, punkt. 7, 8 og 9.	Hvordan sker eksponeringen og hvor i arbejdsprocessen?	Hvilken type eksponering er der konkret tale om? Røg, damp, gaser, aerosoler, stæk, varme, mv.?
---	-------------------------------------	---------------------------------------	--	---	--	--	--	--	---

Hvor længe sker eksponeringen i arbejdsprocessen?						
Hvad gør de ansatte for at undgå eksponeringen og virker det?						
Kan der være andre risici for eksponering, mv? (se SDS)						
3. Omstændighederne ved arbejdet med de farlige stoffer og materialer, herunder mængden. Se sikkerhedsdatabladet, punkt 7 og 10.						
Hvor og hvordan opbevares de stoffer og materialer, der skal benyttes?						
Hvor store mængder benyttes der?						
Hvordan arbejder de ansatte i hele arbejdsprocessen? Før selve arbejdsprocessen, f.eks. transport fra opbevaring til brugsted, klargøring af emner, omhældning, dosering, fortynning og blandning? Under selve arbejdsprocessen? Efter selve arbejdsprocessen, f.eks. rengøring, renсning af materiel og håndtering af affald?						
Hvis emner skal udhædre eller tøre op, hvordan placeres de så efterfølgende?						
Er der tænkt på luftforurening (støv, gasser, damp), hvis der sker anden form for bearbejdning under arbejdsprocessen, f.eks. boring, slibning og opvarmning						

>>>

Hvordan er arbejdsstedet indrettet? Er der plads nok? Er arbejdsstedet afgrænset/lukket? Er der et godt flow i arbejds-processen? Er de nødvendige tekniske hjælpemidler til rådighed? Er der risiko for at falde, snuble eller glide på gulvet?				
Kan der opstå farlige situationer pga. statisk elektricitet, gnister eller ikke planlagt sammenblanding af farlige stoffer og materialer?				
Er der kolleger, der kan komme ind i arbejdsområdet og risikere udsættelse? Kan der slippe risiko-fyldige kemikalier ud fra arbejdsområder?				
Er der tidligere erfaringer med ulykker, nærværd-ulykker og sygdom pga. arbejdsprocessen?				
Kan der være andre risici i forhold til måden der arbejdes på? (se SDS)				
<p>4: Virkningen af forebyggende foranstaltninger, der er truffet eller skal træffes.</p> <p>Se sikkerhedsdatabladet punkt 7 og 8.</p>				
<p>Virker etablerede forebyggende foranstaltninger, som de er tiltænkt?</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Organisatoriske foranstaltninger, f.eks. rækkefølgen i arbejder og delopgaverne under arbejdsprocessen? ● Begrensninger i forhold til antal ansatte i arbejdsprocessen? ● Tekniske foranstaltninger, f.eks. procesventilation og indkapsling? 				

>>>

<ul style="list-style-type: none"> ● Benyttes procesventilation <ul style="list-style-type: none"> ○ rigtigt, f.eks. hvis det er mobilt og skal flyttes under arbejdssprocessen. ○ Er procesventilationen effektiv, så den fjerner al luftforurenning (dampe, aerosoler, støv og røg)? Gælder også de steder, hvor kemiske produkter og farligt affald (kemisk affald) opbevares. ○ Benyttes eventuelle andre tekniske hjælpemidler korrekt? ○ Benyttes eventuelle personlige værnehjælpemidler (handsker, beskyttelsesdrakt, øjenværn, åndedrætsværn, mv.), korrekt? ○ Er personlige værnehjælper intakte og funktionsdygtige? ○ Er de valgte personlige værnehjælper rigtige i forhold til de farlige stoffer og materialer, der benyttes, f.eks. handskers gennembrugstid og filtre i åndedrætsværn? ○ Udviser de ansatte en hensigtsmæssig adfærd? 	Hvis ét eller flere af de anvendte stoffer, og materialer har MAL-kodenummer, følges så forebyggelsesniveauerne i bilagene til bekendtgørelse om ”arbejde med kodenummererede produkter”? Er arbejdsprocessen sikret i henhold til ATEX, hvis der er risiko for ekslosion?	Er der andre risici? (Se SDS)	5: Erfaringer fra arbejdsmedicinske undersøgelser Ikke omfattet af sikkerhedsdatabladet.	

>>

Resultatet af eventuelle tidlige arbejdsmedicinske undersøgelser på virksomheden inddrages, herunder vurderes om eventuelle anbefalinger efterleves!	Erfaringer fra arbejdsmedicinske undersøgelser i branchen inddrages, hvis de er kendte og tilgængelige.	6: Arbejdstilsynets grænseværdier Se sikkerhedsdatabladet punkt 8	Overholdes eventuelle grænseværdier for de produkter, der indgår i arbejdsprocessen? Vurder om indkapsling og procesventilation er effektiv de steder, hvor forturning kan opstå!	7: Leverandøropllysninger om sikkerhed og sundhed. Hele sikkerhedsdatabladet + leverandøren.	Er der øvrige forhold i sikkerhedsdatabladene, der er relevante at indbringe i risikovurderingen? Kan det være nødvendigt at kontakte leverandøren for yderligere oplysninger fordi jeres arbejdsprocess er helt speciel?